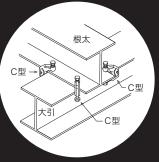
仮設工業会認定品(C-50、C-60)

仮設構造物の接合に、穴あけ・溶接が不要

ブルマンC型

穴あけや溶接が不要で簡単施工。 特殊加工された高強度のブルマンボルトが鋼材 を確実にクランプします。建築・土木工事作業 に於けるあらゆる鉄鋼仮設にご使用いただけます。





施工例(イラスト)



作業時間を短縮

特殊技能が不要で簡単です。 天候等にも左右されず工期 が縮まります。



穴あけ・溶接不要

火や電気を使いません。 火気厳禁の場所等でも 安心して施工できます。



鋼材は元通り回収

溶接・ガス切断等の加工が 不要なので、リユースも 容易です。

ブルマンC型 50型 / 60型 / 70型 / 90型 / 130型







C-60型



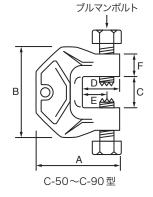
C-70型



C-90型

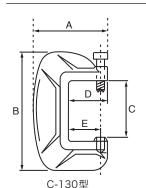


C-130型



型番	クランプ 範囲	Α	В	С	D	E	F	厚さ	重量	ボルト サイズ	ラチェット	許容荷重	締付 トルク
C-50	12-48	126	144	50	56	37	35	38	3.1kg	M24×65	41	78.4kN/8t	300N·m
C-60	21-60	127	156	62	57	37	35	40	3.3kg	M24×65	41	78.4kN/8t	300N·m
C-70	30-70	192	208	72	100	80	35	40	6.5kg	M24×65	41	78.4kN/8t	300N·m
C-90	52-88	190	230	90	90	70	35	40	7.0kg	M24×65	41	78.4kN/8t	300N·m

本体材質: S45C(鍛造品) 表面処理:電気亜鉛メッキ

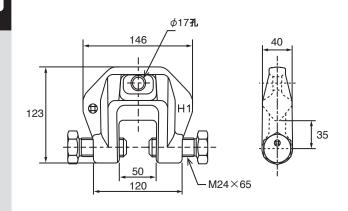


型番	クランプ 範囲	А	В	С	D	E	厚さ	重量	ボルトサイズ	ラチェット	許容荷重	締付 トルク
C-130	110-135	185	280	136	100	80	40	7.9kg	M24×80	41	78.4kN/8t	300N·m

本体材質: S45C(鍛造品) 表面処理:電気亜鉛メッキ



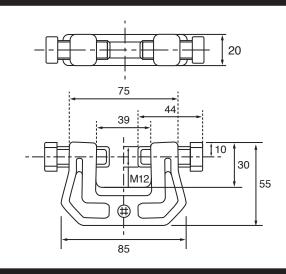
品 名	重量	許容荷重	締付トルク
ロックマン	3.1kg	49kN / 5t	300N∙m



ロックマンミニ



品名	重量	許容荷重	締付トルク
ロックマンミニ	0.84kg	6.37kN / 0.65t	60N·m



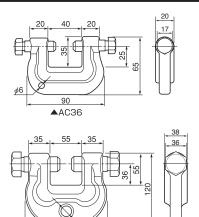
アイアンマンロ

仮設工業会認定品 (AC50)





型番	クランプ 範囲	重量	ボルト対辺	許容荷重	締付トルク
AC36	9-36	0.55kg	17	10kN/1t	49N∙m
AC50	9-50	2.6kg	36	50kN/5t	294N·m



135 ▲AC50

ご使用上の注意事項

- ・接合する鋼材表面に、モルタルや泥、油等が付着している場合は、除去してから取り付けて下さい。
- ・金具を取り付ける際は、鋼材フランジ先端が金具と接するよう一番奥まで確実に入れて取り付けて下さい。
- ・片押しにならないよう、必ず両側のボルトが相手鋼材に食い込むようにボルトの長さを調整して下さい。(C-130を除く)
- ・仮締め後は、トルクレンチを使用し規定トルクにて確実に締め付けて下さい。
- ・本来の用途もしくは使用方法以外では絶対に使用しないで下さい。

株式会社 大同機械

本社 〒136-0071 東京都江東区亀戸 2-25-14 京阪亀戸ビル 2 階商品に関するお問い合わせ TEL. 03-5609-7133 FAX. 03-5609-7139

取り扱い製品はホームページからもご覧いただけます▶



